ESTADO DE SERGIPE
MUNICIPIO DE SANTA LUZIA DO ITANHI
SECRETARIA MUNICIPAL DE_____

AUDIÊNCIA PÚBLICA:
LDO 2022 / LOA 2022 / PPA 2022-2025

FORMULÁRIO DE SUGESTÕES / RECLAMAÇÕES

| | SUGESTÃO | | ELOGIO | | RECLAMAÇÃO

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

_____

/ /2021 *Assinatura* ***(opcional):***

_____